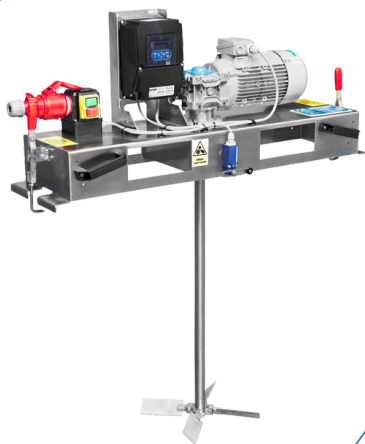
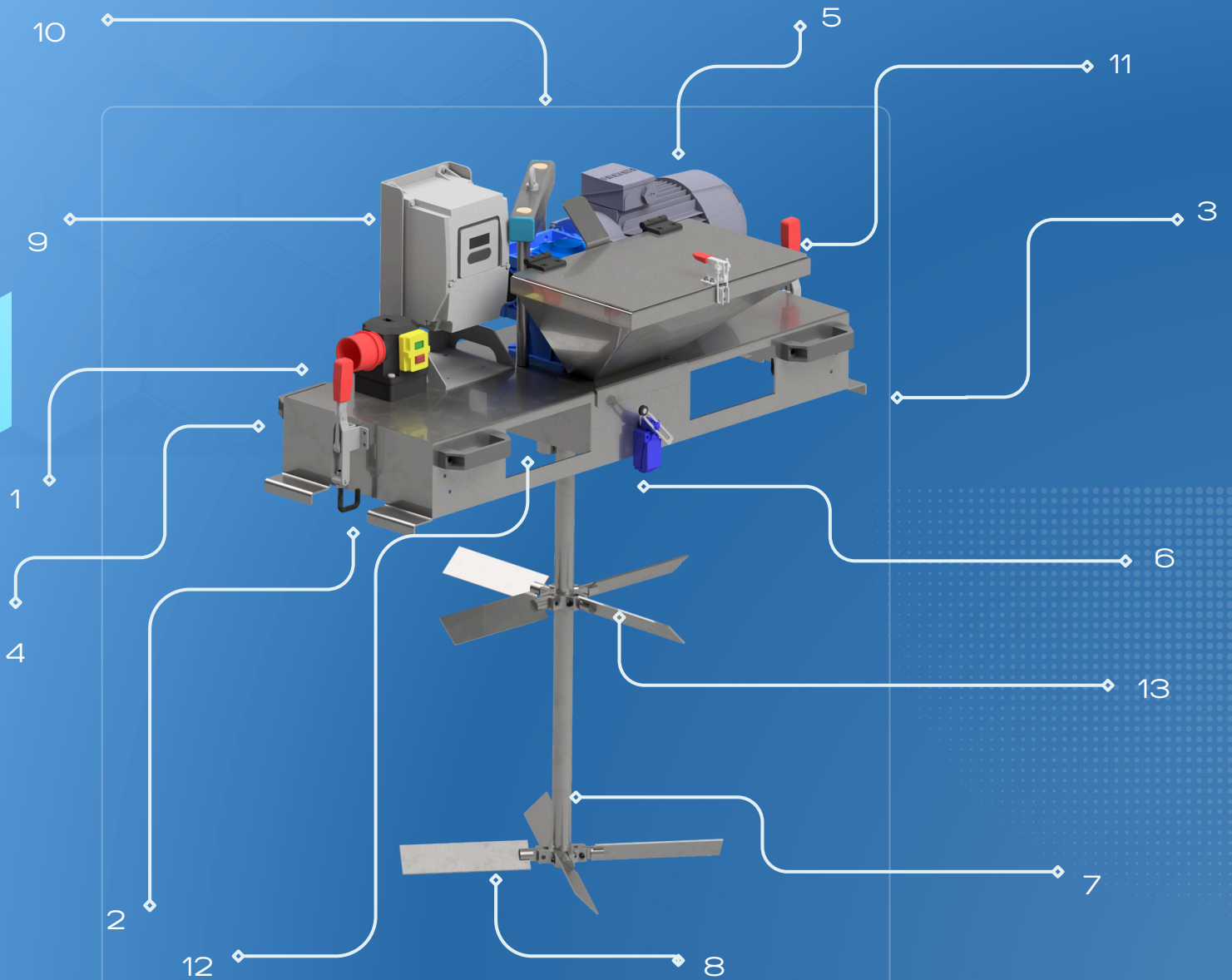


Mischer der Serie MKE-2000, 5000, 10000



Aufbau des Geräts



1 Steuerkasten/Schalter TRIPUS

2 Verschluss

3 Lifthandle

4 Mixergehäuse

5 Getriebemotor

6 Endschalter

7 Mischwelle

8 Flügelrad

9 Wechselrichter

10 Windenhalterung

11 Füllschacht

12 3/4" Flüssigkeitsanschluss

13 Flügelrad 500

Technische Spezifikation

Der Mischer ist zum Mischen von Flüssigkeiten in Standard-IBC-Containern auf Paletten (Palettenbehältern) mit folgenden Parametern vorgesehen:

- 1) max. Fassungsvermögen - 1000 l (Liter)
- 2) Breite - 1200 mm
- 3) Länge - 1000 mm
- 4) max. Viskosität der Flüssigkeit für:

- MKE-2000 - 2 000 mPa*s
- MKE-5000 - 5 000 mPa*s
- MKE-10000 - 10 000 mPa*s



TYP	MKE-2000, MKE-5000 , MKE-10000				
Spannung	V	230/400			
Frequenz	HZ	50/60			
Motorleistung	kW	0,75	1,1	1,5	3,0
Drehzahl ohne Frequenzumrichter	U/min	140		200	280
Drehzahlbereich mit Frequenzumrichter	U/min	56-140	80-200		112-280
Durchmesser des Rotors im ausgefahrenen Zustand	mm	350 350+500			
Max. Viskosität der gemischten Flüssigkeit	mPa*s	2000	5000	10000	
Abmessungen L x B x H (ohne Rührwerk)*	mm	1020x350x375			1024x400x400
Gewicht*	kg	35	37	40	60

*Die Abmessungen und das Gewicht dienen nur zur Information. Die tatsächlichen Werte hängen von der Zusatzausstattung ab, die am Mischer montiert werden kann.

